LAMINATE

Patent Number:

JP3112646

Publication date:

1991-05-14

Inventor(s):

CHIHARA MICHIHIRO: others: 03

Applicant(s):

JAPAN SYNTHETIC RUBBER CO LTD

Requested Patent:

JP3112646

Application Number: JP19890251074 19890927

Priority Number(s):

IPC Classification:

B32B15/08

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a laminate having anti-moisture absorption and less warpage, excellent heat resistivity and configuration stability as well as adhesiveness with metals by laminating a metal layer on a synthetic resin layer consisting of the hydrogenated resin of ring-opening polymer which is obtained such that monomer consisting of a specific norbornene derivative or the monomer is subjected to ring-opening polymerization, or a synthetic resin layer consisting of the resin and a specific quantity of rubber polymer. CONSTITUTION: This laminate is made such that a metallic foil is laminated on a synthetic resin layer consisting of the hydrogenated resin of ring-opening polymer which is obtained in that a monomer consisting of at least a kind of a norbornene derivative as shown in a formula I or monomer, or a monomer capable of being copolymerized with these monomers is subjected to ring-opening polymerization, or a synthetic resin layer which is obtained in molding with a composition consisting of 99 - 50 wt.% of resin and 1 - 50 wt.% of rubber polymer. This laminate is excellent in a light weight property, heat insulation, damping property, and workability, moreover, suitable for synthetic resin mirrors and reflection boards, besides, has low water absorption and is excellent in adhesiveness with metallic layers and configuration stability, furthermore, has small distortion.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-112646

@Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)5月14日

B 32 B 15/08

Q 7148-4F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

公発明の名称 稍層体

②特 題 平1-251074

@出 願 平1(1989)9月27日

⑩発 明 者 千 原 道 弘 東京都中央区築地2丁目11番24号 日本合成ゴム株式会社

内

2 現京都中央区築地2丁目11番24号 日本合成ゴム株式会社

内

の発 明 者 熊 本 光 芳 東京都中央区築地 2 丁目11番24号 日本合成ゴム株式会社

内

⑩発 明 者 飯 尾 章 東京都中央区築地2丁目11番24号 日本合成ゴム株式会社

内

⑦出 顋 人 日本合成ゴム株式会社 東京都中央区築地2丁目11番24号

明 細 書

1. 発明の名称

積 層 体

2. 特許請求の範囲

(1) 下記一般式(I)で表わされる少なくとも1種のノルボルネン誘導体よりなる単量体または該単量体、およびこれらと共重合可能な単量体を開環重合させて得られる開環重合体の水窯添加樹脂からなる合成樹脂層、または該樹脂99~50重量%のゴム質重合体からなる組成物を成形して得られる合成樹脂層に、金属層を積層したことを特徴とする積層体。

一般式(I)

[式中、 A および B は水条原子または炭条数 1 ~ 1 0 の炭化水素基であり、 X および Y は水

案原子、炭素数 $1 \sim 1$ 0 の炭化水素基、 + C $H_2 \rightarrow n$ C O C O R^1 、 + C $H_2 \rightarrow n$ O C O R^2 、 + C $H_2 \rightarrow n$ C N 、 また は X E Y から構成された

- C O - C O > O もしくは - C O > N R 4 を示し、

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

[従來の技術]

従来、合成樹脂に金属層を積層させた積層体は 知られており、例えばメタクリル樹脂にアルミニ ウムなど典空コーティング膜を形成させた合成樹 脂製ミラーは、軽量であること、破損しにくいこ と、加工が簡単なことなどから広く利用されてい る。

[発明が解決しようとする問題点]

ところが、例えばミラーの基盤材料としてメタクリル樹脂を使った場合、使用中に空気中の水分を吸水し、ソリが発生して形状安定性が十分でないら欠点があり、そのうえ耐熱性が高また、長時間の使用に際しては、アルミニウムの蒸落を、吸避性によるソリを少なくした合成樹脂ミラーと、特開昭64-61704、特開昭64-62601が提案されているが、これらの提案のミラーは、未だ耐熱性が不十分である。

[問題点を解決するための手段]

そこで本発明者らは、上述したごとき従来技術を克服して、耐吸湿性でソリが少なく、耐熱性と 形状安定性、金属との接着性に優れた合成樹脂製 ミラーなどに有用な、合成樹脂と金属との積層体 を提供することを目的とし、鋭意検討した結果、 本発明を完成した。

- C O > O もしくは - C O > N R 4 を示し、

R¹、R²、R³およびR⁴は炭索数1~20の炭化水素基、nは0~10の整数、mは0または1を示すものである。]

本技術に用いる一般式 (I) のノルボルネン誘導体は単独で用いられてもよいし、2種以上の化合物を組み合わせて使用してもよい。

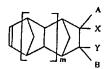
また、樹脂の耐熱性を向上させるために、テトラシクロ $[4, 4, 0, 1^{2.5}, 1^{7.10}]$ -3 - ドデセン誘導体を主として用いるのが好ましい。一方で、樹脂の成形性を向上させるために、上記のテトラシクロ $[4, 4, 0, 1^{2.5}, 1^{7.10}]$ -3 - ドデセン誘導体に加えて、ピシクロ [2, 2, 1] ヘプト-2-エン誘導体を組み合わせて用いるのが好ましい。

また、上記のノルボルネン誘導体と共低合可能 な他の不飽和環状化合物を使用して、共低合体と することもできる。

これらのノルボルネン誘導体あるいはこれと共

すなわち本発明は、下記一般式(I)で表わされる少なくとも1種のノルボルネン誘導体よりなる単量体または該単量体、およびこれらと共重合可能な単量体を開環重合させて得られる開環重合体の水梁添加樹脂からなる合成樹脂層、または質質合体からなる組成物を成形して得られる合成樹脂層に、金属層を積層したことを特徴とする積層体を提供するものである。

一般式(1)



【式中、A およびB は水素原子または炭素数 1 ~ 1 〇 の炭化水素基であり、X およびY は水 素原子、炭素数 1 ~ 1 〇 の炭化水素基、 + С H_2 + n С О О R^1 、 + С H_2 + n O C O R^2 、 + C H_2 + n O R^3 、 + C H_2 + n C N 、また はX と Y から構成された

重合可能な不飽和環状化合物の混合物は、(a)例えば、W、Mo、ReあるいはTaの化合物から選ばれた少なくとも1種と、(b)デミングの周期律表 Ia、Ⅱa、Ⅱb、Ⅲa、ⅣaあるいはⅣb族元素の有機金属化合物、ならびに水素化物から選ばれた少なくとも1種の組み合わせを含む触媒により重合される。

てもよい。

(b) 成分の周期律表の I a、 II a、 II b、 II a、 IV a あるいは IV b 族元素の化合物として適当なものは、有機金属化合物ならびに水素化物から選ばれる少なくとも 1 種の組み合わせである。また、反応によってこれらの化合物を生成する 2 種以上の化合物の混合物を用いることもできる。

(a) 成分と(b) 成分の量的関係は、金属原子比で(a):(b) が1:1~1:40、好ましくは1:2~1:20の範囲で用いられる。

上記の(a)、(b) 二成分から顕製された触媒は、本発明の低合反応に対して高い活性を示すが、さらに次に挙げるような(c) 成分(活性化剤)を添加して、より高活性の触媒を得ることもできる。

(c) 成分としては各種の化合物が使用できるが、特に良好な結果が得られる化合物には次のものが含まれる。①単体ホウ索、BP3、BCl3、B(O-n-C4 H3)3、(C2 H5O)2BP、B2O3、H3BO3などのホウ索の非有機

飽和炭化水案系溶媒としては、ペンタン、ヘキサン、ヘプタン、シクロペンタン、シクロペキサン、デカリンなどが使用できる。

芳香族系溶媒としては、ベンゼン、トルエン、 キシレン、エチルベンゼンなどが挙げられる。

ハロゲン化溶媒としては、塩化メチレン、クロロホルム、1, 2-ジクロロエタン、1, 1, 2 -トリクロロエタン、1, 1, 2, 2-テトラクロロエタン、クロルベンゼンなどが挙げられる。

エーテル系溶媒としては、ジエチルエーテル、
1,2-ジメトキシエタン、1,2-ジエトキシエタン、ジエチレングリコールジメチルエーテル、
ジエチレングリコールジエチルエーテル、1,4
ープタンジオールジメチルエーテル、7,4-ブタンジオールジエチルエーテル、テトラヒドロフラン、テトラヒドロビラン、1,4-ジオキサン、アニソールなどが挙げられる。

エステル系溶媒としては、酢酸メチル、酢酸エ チル、酢酸プロピル、酢酸ブチルなどが用いられ る。 金属化合物、Si(OC2H5)4などのケイ索の非有機金属化合物、②アルコール類、③水、④酸素、⑤アルデヒド、エステルおよびケトンなどのカルボニル化合物およびその低合物、⑥エチレンオキシド、エピクロルヒドリン、オキセタンなどの環状エーテル類、⑦アミド類、アミン類およびアゾ化合物、⑧Nーニトロソ化合物、⑨S-C1、N-C1基を含む化合物などが含まれる。

また、(a) 成分と(c) 成分の量的関係は、添加する(c) 成分の種類によって極めて多様に変化するため一律に規定できないが、多くの場合に(c) / (a) (モル比) が 0.005~10、好ましくは 0.05~2.0の範囲で用いられる。

メタセシス関項重合で用いられる溶媒は、一般 式(I)で表わされる単量体および共重合可能な 不飽和環状化合物を溶解するものでなければなら ない。もちろん、溶媒はメタセシス重合を阻害す るものであってはならない。このような目的に適 合した溶媒としては次のような化合物が挙げられ る。

溶媒としては、上に挙げた溶媒の混合系として 使用することもできる。

上に挙げた溶媒のうち、本発明に作用する樹脂を製造するのに特に好ましい溶媒は、シクロヘキサン、ベンゼン、トルエン、キシレン、塩化メチレン、1、2-ジクロロエタン、1、2-ジメトキシエタン、酢酸ブチルおよびこれらの混合物が挙げられる。

グラフト重合体は適当な分子調節剤を用いて、 望まれる分子量の重合体を合成することができる。

分子 単調 節 剤 としては、エチレン、プロペン、 1 - ブテン、1 - ペンテン、1 - ヘキセン、1 - ヘブテンが 好 適 に 用いられる。

本発明に使用する樹脂の分子量は、クロロホルム中30℃で制定される溶液粘度が n_{inh} で 0.3~2.0の範囲の物が好ましいが、成形性と強度の関係から、 n_{inh} で 0.4~1.5の範囲の物がより好ましい。

このようにして得られる合成樹脂は、適当な水 素添加触媒によって重合体中の炭素 – 炭素不飽和 結合を水添される。

水条添加の触媒としては、一般に用いられている触媒をそのまま適用することができる。

例えば、不均一系触媒としては、パラジウム、 白金、ニッケル、ロジウム、ルテニウムなどの貴 金属触媒を、カーボン、シリカ、アルミナ、チタ ニアなどの担体に担持させた固体触媒などが挙げ られる。触媒の形態は粉末でも粒状でもよい。ま た、反応は固定床でも懸濁床でもよい。

また、均一系触媒としては、ナフテン酸ニッケル/トリエチルアルミニウム、ニッケルアセチルアセトナート/トリエチルアルミニウム、オクテン酸コバルト/ローブチルリチウム、チタノセンジクロリド/ジエチルアルミニウムモノクロリド、酢酸ロジウム、クロロトリス(トリフェニルフォスフィン)ロジウムなどのロジウム触媒などを挙げることができる。

水素添加反応は、常圧~300気圧、好ましく は3~200気圧の水素ガス雰囲気下において、 0~200℃、好ましくは20~180℃で行な

良効果不十分となる。

本発明に使用する樹脂は、公知の酸化防止剤あるいは紫外線吸収剤などを添加して、さらに安定化することができる。また加工性を向上するために、滑剤などの従来の樹脂加工において用いられている添加剤を添加することもできる。

本発明で使用する樹脂は、ゴム質取合体と混合することによって、耐衝撃性を有する透明性樹脂とすることもできる。

ゴム質重合体としては、透明性を損なわないために、本樹脂の屈折率とゴム質重合体の屈折率の差が0.05以下、好ましくは0.03以下であるものを用いる。

具体的には、スチレンーブタジエン共重合体、 ポリプタジエン、エチレンープロピレンージエン 共重合体、ブタジエンーアクリロニトリル共重合 体、スチレンーイソプレン共重合体、またはそれ らの部分または完全水添物、エチレンーαーオレ フィン共重合体などが挙げられる。

これらのうち、スチレン-ブタジエン、スチレ

うことができる。

水索添加反応に用いる溶媒は、重合に用いた溶 媒のうち炭素 – 炭素不飽和結合を持たない溶媒は そのまま使用できる。ただし、水素添加触媒によってはハロゲン元素が阻害剤として働くものがあ るため、その場合にはハロゲン含有溶媒の使用は 避けなければならない。

水添反応溶媒として好ましい溶媒は、エーテル系溶媒、すなわちテトラヒドロフラン、エチレングリコールジメチルエーテルなど、炭化水業系溶媒、すなわちヘキサン、シクロヘキサン、デカリンなど、およびこれらの混合溶媒などが挙げられる。

このようにして水素添加することにより、優れた熱安定性を有するものとなり、成形加工時や製品としての使用時の加熱によって、その特性が劣化することがきわめて低く抑制される。

水素添加率は、通常50%以上、好ましくは7 0%以上、さらに好ましくは80%以上である。 水素添加率が50%未満の場合は、熱安定性の改

ンーイソプレンの共重合体の部分または完全水添物が、熱安定性の点および屈折率を調整しやすい点から好ましく、さらには透明性が高い点から、スチレンーブタジエン、スチレンーイソプレンの各プロック共重合体の部分または完全水添物がより好ましい。

また混合母としては、1~50重量%、好ましくは5~20重量%である。混合は、溶液プレンドもしくは抑出機などによる溶融プレンドで行なうことができる。

合成樹脂層への金属層の積層方法としては、あらかじめ金属のフィルムなどを製造し、これを合成樹脂に接着剤などで積層する方法や、金属のフィルムと合成樹脂を加熱加圧成形によって積層する方法、合成樹脂層へ金属を真空コーティングなどによりコーティングする方法などにより積層することができる。

金属としては、アルミニウム、銅、鉄、亜鉛、 ニッケルなど種々の金属が挙げられる。

合成樹脂層への真空コーティングによる金属層

の形成は、アルミニウム、銅などの金属を公知の 薄腹形成方法である真空蒸着、スパッタリング、 イオンプレーティングなどで行なうことができる。

本発明の合成樹脂を用いた積層体は、上記の構成で十分に目的を達することができるが、さらに積層体の合成樹脂表面の耐摩耗性および耐吸湿性を向上させるために、金属層を積層させてない合成樹脂板の面に架橋性単量体を塗布し、硬化させて、架極硬化被膜を形成させることもできる。現立は両面ミラーとすることもできる。

保護塗膜としては、例えばエポキシーイソシア ネート樹脂系、メラミン-アクリル樹脂系、シリ コン-アクリル樹脂系、ポリエステル樹脂系、ニ トロセルロース樹脂系などが適している。

保護塗膜の形成方法は、ロールコーティング法、 グラビアコーティング法、リバースコーティング 法、スプレーコーティング法などの通常のコーテ

置後、吸水率を求めた。

- 2) 光 学 特 性 試験片の全光線透過率、盤価を測定した。
- 3) 耐 熱 性 樹脂のTgを測定した。
- 4) 耐 水 性 試験片を沸水中に4時間浸漬し、外観変化を観 察した。
- 5) アルミニウム蒸着膜接着性 アルミニウムを真空蒸着した試験片を80℃、 相対湿度50%の雰囲気で24時間放置後、蒸 着膜表面を観察した。
- . 8) 引きはがしテスト 積層板を窒温下で手で引きはがし、その強さを 判定した。

評価 内容

〇 ;引きはがせない。

△ :引きはがしに力を要する。

×:容易に引きはがせる。

ィング法によって行なわれる。

[実 施 例]

以下、実施例により本発明をさらに詳しく説明する。

なお、本発明にかかわる合成樹脂の製造に用いた単量体は、8-メチル-8-メトキシカルボニルテトラシクロ (4.4,0,1^{2.5},1^{7.10})
-3-ドデセン (以下DNMと略す)、8-メチル-8-エトキシカルボニルテトラシクロ (4,4,0,1^{2.5},1^{7.10}) -3-ドデセン (以下DNEと略す)、ジシクロペンタジエン (DCP)、5-メチル-5-メトキシカルボニルビシクロ (2,2,1) ヘプト-2-エン (以下NMと略す)、3-ニチリデン-テトラシクロ (4,4,0,1^{2.5},1^{7.10}) -8-ドデセン (以下E-DMONと略す)である。また、実施例中 (%)とあるのは (重量%)を示す。

実施例中の物性の評価は下記の方法で行なった。 1) 吸 水 率

試験片を23℃の蒸留水にひたし、24時間放

実施例1~4

表-1に示した割合で各単量体を501 反応器 に加えた。溶媒として、シクロヘキサンとジメト キシエタンの80/20 (重量比) の混合溶媒を 単量体の重量に対して3~5倍量加えて溶解した。 分子量調節剤として、1-ヘキセンを単量体のモ ル数に対して10~30mol%加えた。溶液を8 ○℃に加熱して、ジエチルアルミニウムクロリド、 6塩化タングステンをそれぞれ単量体に対して1 /250mol 、1/5000mol 加えて重合を3 時間行なった。重合後、パラジウム/アルミナ水 添触媒を加えて水楽圧40kg/cd、温度160℃ で水衆添加を行なった。水添触媒を沪過後、溶媒 を除いて固化させた。得られた粉末を乾燥後40 φベント付押出機でペレット化し、射出成形によ り55×80×2. 4mmの樹脂板を得た。これら 樹脂板の物性の評価結果を表-1に併記する。

なお、金属接着性に関しては、これら樹脂板の 片面にアルミニウム (1×10-4 Torrの減圧 下で)を真空蒸着し (厚さ50mmの均質なアルミ ニウム反射版を形成させた)、合成樹脂積層体を 作製して評価を行なった。

実施例5

表-1に示した割合でDNMの重合体とゴム重合体A°を40øベント付押出機により混合、ペレット化し、実施例1~4と同様な装置により、同じ寸法の樹脂板を得た。なお、ゴム重合体A°は次のようなものである。

第1 ブロック (A) がスチレン、第2 ブロック (B) がブタジエン (1, 2 - ビニル結合含量が 52%)、第3 ブロック (C) がブタジエン (1, 2 - ビニル結合含量が 15%) の3 つのブロック で構成されるブロック共近合体の水添品 (組成比 A:B:C=30:62:8、水添率97%、数平均分子量13.4×104)。

樹脂板の物性の評価結果を表 - 1 に俳記する。 また、金属接着性に関しては実施例 1 ~ 4 と同様な方法でアルミニウムを真空蒸着し、評価を行なった。

比較例1

市阪のPMMAであるパラペット: GF-1000の(協和ガス化学工業)を、実施例1~5と同様な方法により、同じ寸法の樹脂板を得た。樹脂板の物性の評価結果を表-1に記する。

また金属接着性に関しては、実施例1~5と同様な方法でアルミニウムを真空蒸着し、評価を行なった。

比较例2

E-DMONを実施例1~4と同じ方法で製造し、評価した。評価結果を表-1に記する。

以下汆白

表 一 1

			実	施	例		此 9	交 例
		1	2	3	4	5	1	2
仕込み単盘体組成 %	DNM	100		8 0	8 0	100		
	DNE		. 100					
	DCP				20			
	NM			20				
	мма						100	
	E - D M O N					-		100
ゴム質低合体 A * (%)			•			20		
水索	添加率 (%)	100	100	100	100	100	-	100
吸	水 率 (%)	0.19	0.17		0.10	0. 19	0.,31	
全光線	透過率 (%)	90.0	91.4	90.2	89.8		94.1	9 0
亞	価 (%)	2. 2	2. 1	2. 1	2. 2	2. 2	1. 6	2. 0
耐熱	性 Tg (℃)	170	140	141	131		100	160
金属接	符性 (表面変化)	0	0	0	0	0	· ×	×
引 水	性 (外観変化)	0	0	0	0	0	×	0

实施例6~9、比較例3

表-2に示した割合で各単量体を用い、実施例 1と同様にしてペレットを製造した。

このペレットを40φ押出機からなるシート化 装置を用いて、厚さ1㎜、幅40㎜のシートを作 製した。次にこのシートを40×100×0.3 ㎜の表-2に示した各金属板上におき、260~ 280℃で10分間加圧成形して積層板を製造し た。

この積層板について耐水性、引きはがしテスト をした結果を表 – 2 に示した。

以下余白

. 表 - 2

		•				E 1	施		比較例
					6	7	8	9	3
仕込み 単量体組成 (%)		D	N	М	100	1 0 0	8 0	8 0	
		D	С	P			2 0		
		N	М					2 0	
	Ε	-	D N	и о и					100
水索	添	加	郑	(%)	, 100	99.	100	100	100
金	屛		板	(種類)	アルミニウム	鉄	, 銅	亚鉛	鉄
プレ	ス	温	度	(°C)	280	280	2 6 0	2.6.0	2.80
码	水		性		0	0	0	0	.0
引きに	まが	しテ	スト		0	0	0	0	x ·

[発明の効果]

本発明の積層体は軽量性、断熱性、制版性、加工性が優れ、実用上極めて有用である。

具体的用途としては、ミラーなどの日用品、ドア、屋根、間仕切り板、天井、日隠し板、浴相周りなどの内・外装砂築材料、机、椅子、整理箱、棚などの家具、恰送用大型および小型コンテナ、トランクなどの容器、車両内外装品、車両用ミラー、冷凍車ボディー、看板、室内外装飾などの一、道路反射板、トンネル内反射板、歩道橋の側板などの土木用品、モーター、OA機器、電気製品などのカバーやケースやキャビネットなどに利用できる。

中でも合成樹脂製ミラー、反射板として有用であり、従来のものに比べて吸水性が低く、耐熱性、 金属圏との接着性、形状安定性に優れ、歪も小さ く、実用上極めて有用である。

特許出願人 日本合成ゴム株式会社

手、統 補 正 衛(自発)

平成元年12月28日

种件庁長官 吉田 文敬 段

1. 事件の表示

平成1·年特許願第251074号

2. 発明の名称

松 周 体

3. 組正をする者

事件との関係 特許出願人

住所 東京都中央区築地二丁目11番24号

名称 (417)日本合成ゴム株式会社

取締役社長 朝倉 窟夫

連絡先 日本合成ゴム株式会社 特許部

電話 (03)5565-6598(直通)

4. 縮正の対象

明細費の「発明の詳細な説明」の图

5. 辩正内容

別紙のとおり





(別紙)

- (1)明細音第6頁第4行[la、[la、]lb、回a]とあるを「la、[lb、[la、[lb、[la、[lb、[la、[lb]]に訂正す
- (2)同郊7頁郊2~3行「Ia、日a、日b、田a」とあるを「Ia、Ib、日a、日b、田a、田b」に訂正す
- (3) 同第10頁第9行「グラフト低合体は超当な分子期節剤」とあるを[本発明では超当な分子照解節剤に訂正する。
- (4)同第11頁第5行「ニッケル」を削除する。
- (5)同第11頁第12~13行「オクテン酸コパルト」を「オクタン酸コパルト」に訂正する。
- (6)同第13頁第8行「透明性樹脂」を「樹脂」に打正 する。
- (7)同第13頁第10~13行「ゴム質重合体・・・を用いる。」とあるを次のとおりとする。 「特にゴム質重合体として、開原重合体水脈 物の風折率との差が0.05以下、好ましくは0.03 以下のものを用いた場合は、透明性樹脂とする こともできる。」

- (8)同第13頁第14行「具体的には」とあるを「この場合、ゴム質重合体の具体例としては」に訂正する。
- (9)同第15頁第5行「目的を逸する」とあるを「使用する」に訂正する。
- (10)同第15頁第9~10行「また、真空コーティング」と あるを「例えば、この様な積層体をミラーとして 使用する場合、」に訂正する。
- (11)同郊16頁下から郊7行「3 ニチリデン」とある を「3 - エチリデン」に訂正する。
- (12)同第22頁下から第1行「をした結果」とあるを「の 結果」に訂正する。